**Ahorro de costos**

Gracias al mayor número de conductores que entran dentro del tubo conduit, comparados con conductores del mismo calibre tipo TW.

**Fácil instalación**

Contacto perfecto con los terminales de conexión gracias a la forma compacta del conductor.

**Minimiza pérdidas conductivas**

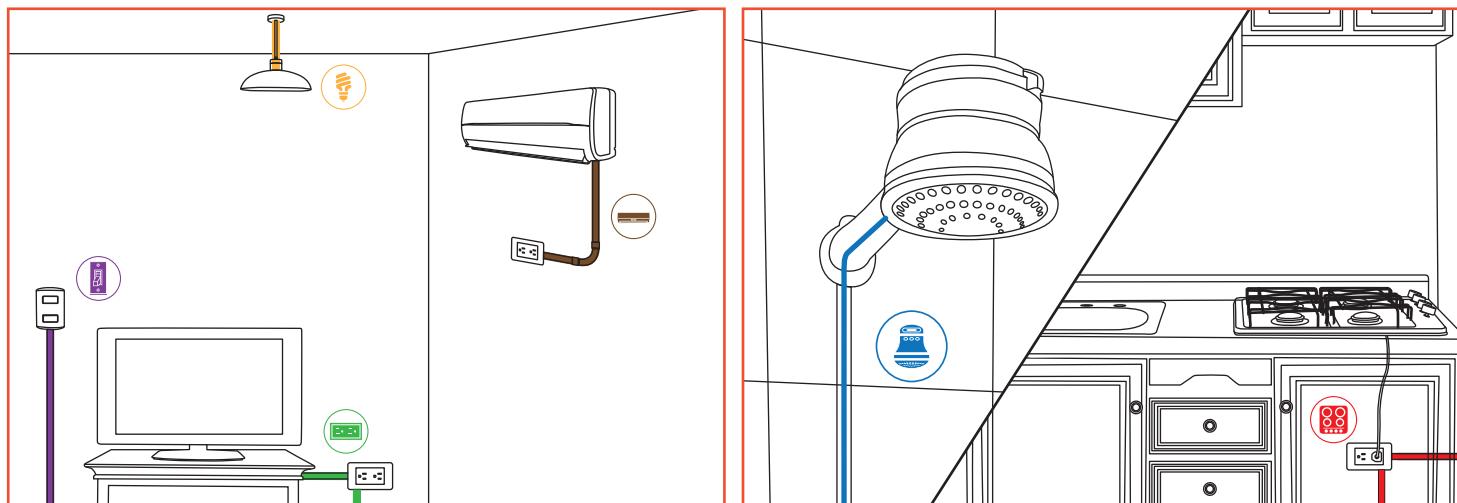
Al ser un solo cuerpo permite una unión perfecta, aprovechando al máximo el espesor del cable.

PARÁMETRO	ESPECIFICACIÓN					
Características		Voltaje de Servicio: 600 V		Temperatura de Trabajo: 90°C		* Corriente Máxima: 25 Amperios
Recubrimiento	Aislamiento:	Material: PVC 90°C. Espesor promedio: 0,38 mm.	Chaqueta Exterior:	Material: Nylon. Espesor 1 punto: 0,10 mm.		
Material Principal	Cobre de Temple Suave.	La materia prima principal con la que se fabrican estos conductores es cobre electrolítico, con un 99.995% de pureza.				
Resistencia	Resistividad máxima de hilos: 0,017241 Ω x mm ² /m.	Resistencia eléctrica en c.c del conductor a 20°C : 8,45 Ω/km.				
Formación de Hilos			Tipo de Formación: SÓLIDO.	Diámetro Exterior Total: 2,59 mm.	Área de Sección Transversal: 2,08 mm ² .	
			*Vista frontal del conductor			
Colores						
Embalaje	Rolls of 10, 25 and 100 meters or specific cuts according to the customer's requirement.					
Normativas	NTE INEN 2345	UL 83	ASTM B3			

*Capacidad de corriente para no más de 3 conductores en ducto, cable o tierra [directamente enterrados], para temperatura ambiente de 30°C. Ref NEC [Tabla 310.16].



Usos comunes



Usos Comunes	# 10 (40 AMP)	# 12 (30 AMP)	# 14 (25 AMP)
Iluminación	✓	✓	✓
Interruptor	✓	✓	✓
Tomacorriente	✓	✓	✓
Cocineta	✓		
A/C de hasta 24K BTU	✓		
A/C de hasta 15K BTU		✓	
Ducha eléctrica	✓		



- Nunca utilice un cordón o cable flexible en lugar de un método de cableado permanente (NEC 400.8)
- Los hilos de cobre perdidos durante la instalación de cables flexibles tradicionales, pueden hacer que el conductor pierda sección, ocasionando "puntos calientes" que provocan pérdidas conductivas y calentamiento excesivo en el conductor.