



Alambre de cobre de alta pureza, libre de imperfecciones.

CONSTRUCCIÓN

Los alambres para soldadura de envases están contruidos con cobre de temple suave, con una superficie del hilo totalmente pulida, brillante, libre de óxidos y sin ningún defecto superficial para evitar cualquier perjuicio en el procesamiento en la soldadora. Están disponible de forma Standard en diámetros de 1.27 mm , 1.38 mm y 1.55 mm, aunque pueden suministrarse en otros calibres de acuerdo a las necesidades particulares de cada cliente, los mismos que tiene la garantía de tener tolerancias mínimas en sus dimensiones ya que realizamos la trefilación de acabado con dados de diamante. Se suministran en cajas de cartón de distinto tamaño y capacidad, cuya característica principal es la de ofrecer mucha facilidad en el desenrollado de hilo a alta velocidad.

APLICACIONES

Estos alambres de cobre son fabricados para ser utilizados en el proceso de soldadura de envases en máquinas de soldar tipo Soudronic o similares. Cumplen las más altas exigencias de calidad de acuerdo a lo exigido por los fabricantes de estos equipos de soldadura y a lo especificado por nuestros clientes, garantizando por el proceso con el que es elaborado pérdidas mínimas de producción y de metal en su uso.

ESPECIFICACIONES

Los alambres desnudos de cobre para soldadura de envases, fabricados por ELECTROCABLES C.A., cumplen con las siguientes especificaciones y normas:

- › **ASTM B3:** Alambres de cobre recocido o suave.

Diámetro (mm)	Sección (mm²)	Total neto (kg/km)
1,27	1,27	11,26
1,38	1,50	13,30
1,55	1,89	16,77

• Los valores indicados en esta tabla pueden variar según las tolerancias permitidas en las normas de fabricación del conductor.

CARACTERÍSTICAS

› FÍSICAS:

1. Pureza del cobre, > 99.97 %
2. Contenido de oxígeno, < 0.0010 %
3. Tolerancia admisible en diámetro, 1%

› ELÉCTRICAS:

4. Resistividad máxima a 20 °C, < 0.01724 ohm x mm²/m
5. Conductividad a 20 °C, > 100 %

› MECÁNICAS:

6. Límite de elasticidad, 180 N/mm²
7. Resistencia a la tracción, 245 - 285 N/mm²
8. Elongación, min 22 %